

ERAY

MEGMEET
WELDING TECHNOLOGY

股票代码
002851

深圳麦格米特电气股份有限公司
深圳市麦格米特焊接技术有限公司

地址：深圳市南山区朗山路28号通产新材料产业园2栋4-5楼

麦格米特电气：www.megmeet.com

麦格米特焊接：www.megmeet-welding.com

邮箱：welding@megmeet.com

电话：+86-755-86600500

传真：+86-755-86600840

邮编：518057

服务热线：

400-666-2163



麦格米特焊机

销售及服

麦格米特雄厚的技术实力、丰富的行业应用经验、对客户

麦格米特持续对产品进行研发和创新，麦格米特保留不

©2025 深圳市麦格米特焊接技术有限公司版权所有。

MEGMEET
WELDING TECHNOLOGY

手持式**激光**

焊接-除锈机



股票代码：SZ.002851

www.megmeet-welding.com

CONTENTS 目录

- 01 公司简介
- 16 四合一手持式水冷激光焊机
- 17 水冷系列手持激光除锈机
- 18 风冷系列手持激光焊机

产品
理念

Product
Philosophy

领先 创新

做客户心中的首选！

公司简介

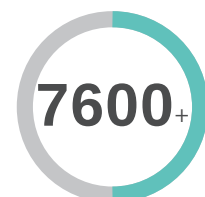
Company Profile

领先、合作、开放、创新

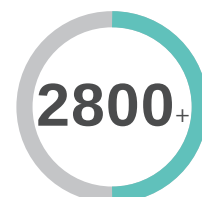
深圳麦格米特电气股份有限公司（股票代码：002851）成立于2003年，注册资金5.46亿，是一家以电力电子及工业控制技术为核心的，从事电气自动化领域硬件、软件以及系统解决方案的研发、生产、销售与服务的高科技公司。总部位于中国深圳，拥有7600多名员工，业务面向全球40多个国家。公司使命：致力于人类电能使用更加有效，生存环境更加洁净，生产效率持续进步，人类生活日益美好。



5.46亿注册资金



7600+公司员工



2800+研发人员



公司业务涵盖工业自动化、轨道交通、新能源汽车、清洁能源、智能家居、通信、先进制造业等多个领域，产品广泛应用于医疗、通信、IT、电力、交通、光伏、油田采油、警用装备、工业焊机、工业微波、变频空调、变频微波、平板显示、户外彩屏、智能卫浴等数十大行业，产品销售覆盖欧美、印度、巴西、韩国、日本等40多个国家。

公司聚焦于技术创新并取得了快速发展；坚持每年营收的10%以上投入产品研发，建立了强大的研发、制造、市场及服务平台，拥有7600余名员工，其中共2800余名研发人员。在深圳、长沙、西安、武汉、株洲、杭州、台州、成都建立了研发中心，在美国、德国建立了海外研究院；在株洲、东莞、河源、杭州、台州、义乌建立了生产制造中心，在泰国、印度和美国建立了海外工厂；在北美、南美、欧洲、中亚、东北亚、东南亚、印度、中东、大洋洲、非洲设立海外营销及服务资源。

为了进一步为客户提供更优质的产品和服务，麦格米特整合旗下原焊机事业部成立子公司：深圳市麦格米特焊接技术有限公司。麦格米特将多学科技术跨界融合，重新定义了逆变焊机及激光焊机的可靠性与稳定性，为客户提供更高效、更可靠、更节能、更智能的焊机产品。以优异的产品和服务赢得国内外客户的信赖，已成中国焊接界领先品牌。

核心产业

Core Businesses

MEGMEET

“麦米电气强大的多领域技术平台，以科技融合工程技术，提供尽善尽美的技术与产品，为全球客户提供最佳解决方案。”

六大业务领域

智能装备

- ◎智能数字化焊机
- ◎工业微波设备
- ◎潜油螺杆泵智能采油系统
- ◎多晶硅水淬设备
- ◎全自动洗车机

工业自动化

- ◎变频器 ◎伺服系统
- ◎控制系统 ◎传感器
- ◎直线电机 ◎内啮合齿轮泵
- ◎工业物联网IOT
- ◎电梯一体化控制器

电源产品

- ◎通信电源 ◎服务器电源
- ◎电力电源 ◎医疗电源
- ◎显示电源 ◎LED电源
- ◎激光电源 ◎光储充解决方案
- ◎0A电源 ◎工控电源
- ◎移动储能双向逆变器

新能源&轨道交通

- ◎集成充电系统 ◎电机控制器
- ◎多合一高压集成驱动器
- ◎电动压缩机 ◎热管理系统
- ◎全主动式液压悬架系统
- ◎分布式驱动 ◎工程车辆控制器
- ◎轨交变频器 ◎轨交空调控制器
- ◎轻型电动车控制器

精密连接

- ◎FFC柔性扁平排线
- ◎FPC ◎同轴线
- ◎CCS ◎利兹线
- ◎PEEK线

智能家电电控

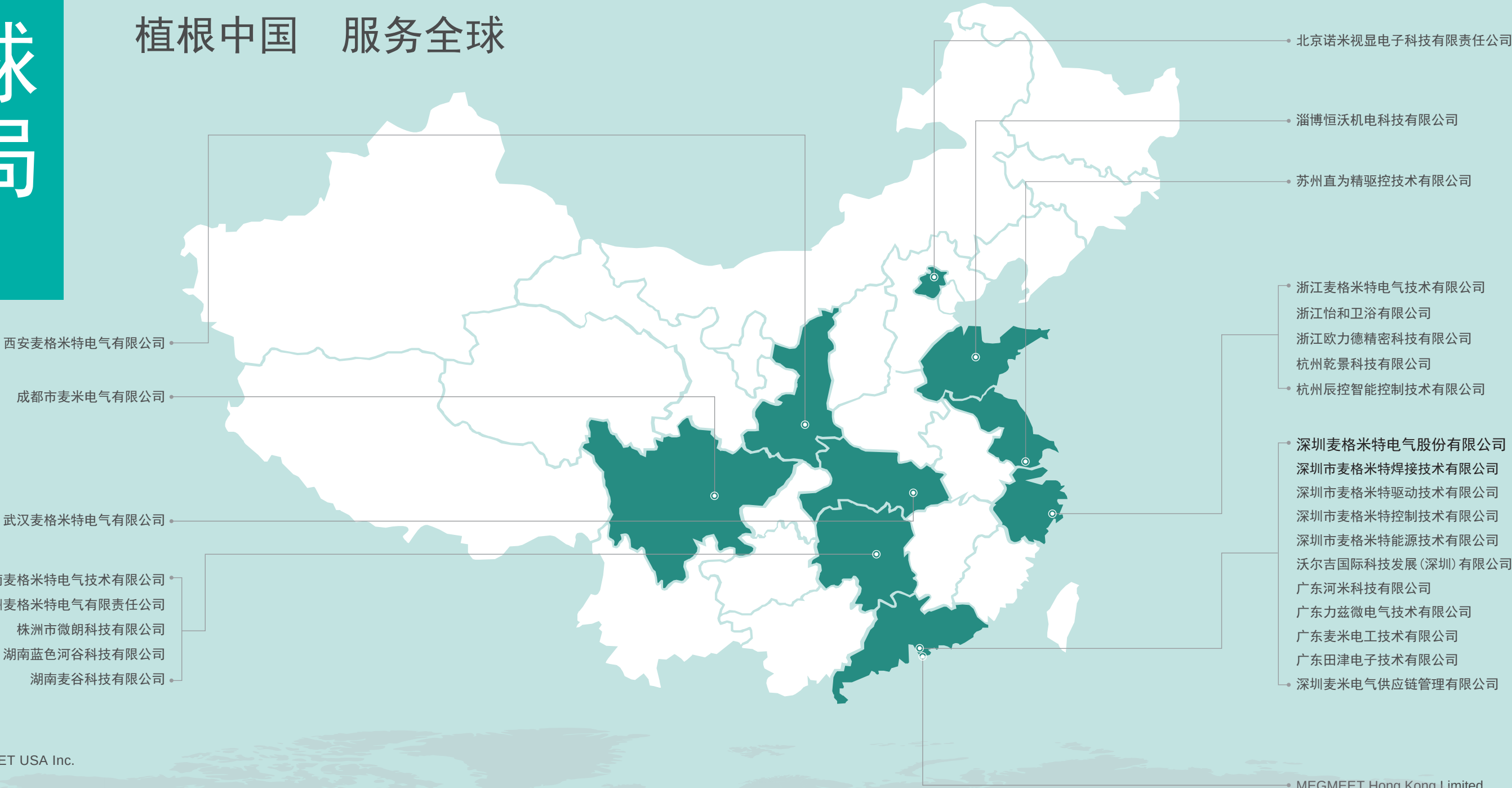
- ◎家用/商用空调控制器
- ◎热泵/暖风机控制器
- ◎车载空调控制器
- ◎太阳能空调控制器
- ◎微型压缩机控制器
- ◎冰箱/洗衣机控制器
- ◎家用/工业微波电源
- ◎智能卫浴整机及部件
- ◎射频解冻回鲜设备



全球
布局

Global
Footprints

植根中国 服务全球



海外布局：

-  美国 MEGMEET USA Inc.
-  德国 MEGMEET Germany GmbH
-  日本 MEGMEET Japan
-  土耳其 MEGMEET Turkey
-  泰国 MEGMEET (Thailand) Co., Ltd.
-  印度 MEGMEET Electrical India Pvt Ltd.

研发平台

Research and Development

麦米电气扎根技术，勤于深耕，以创新的产品赢得未来。创新的基因深入麦米人心，这种对创新的持续追求尤其体现在研发中，麦米电气每年将 10% 的营业收入投入研发，拥有创新的领先技术，领先实验室，集聚全球大批行业专家，敏锐洞察行业发展趋势，深刻理解客户需求，确保快速精准地将客户需求转化为竞争力产品。



高效稳定的研发团队



2800+ 研发员工



300+ 个硕博领衔
行业技术创新



10 个研发机构

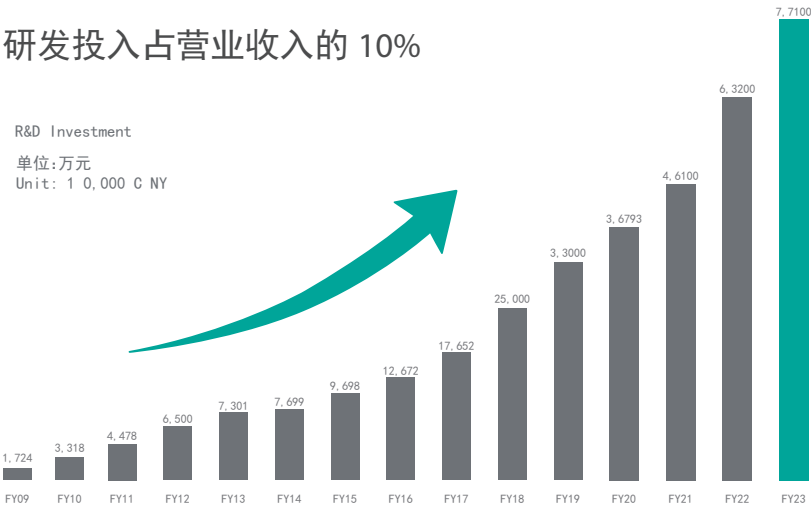
各地研发中心

- ◎深圳研发中心
- ◎长沙研发中心
- ◎成都研发中心
- ◎株洲研发中心
- ◎西安研发中心
- ◎杭州研发中心
- ◎台州研发中心
- ◎武汉研发中心
- ◎德国研发中心
- ◎美国研发中心



研发投入占营业收入的 10%

R&D Investment
单位: 万元
Unit: 10,000 CNY



领先平台技术



专业测试实验室

◎环境实验室

◎ EMI 实验室

◎设计验证实验室

◎电网仿真实验室

◎ IPX1-9K实验室

◎老化实验室

◎ EV 动力测试实验室

◎温湿度冲击实验室

◎电波暗室实验室

◎盐雾实验室

◎浪涌雷击模拟实验室

◎振动实验室

.....

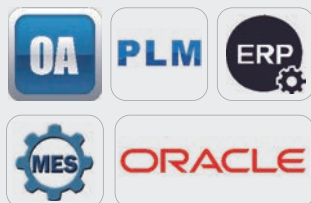
交付能力

Production Capacity



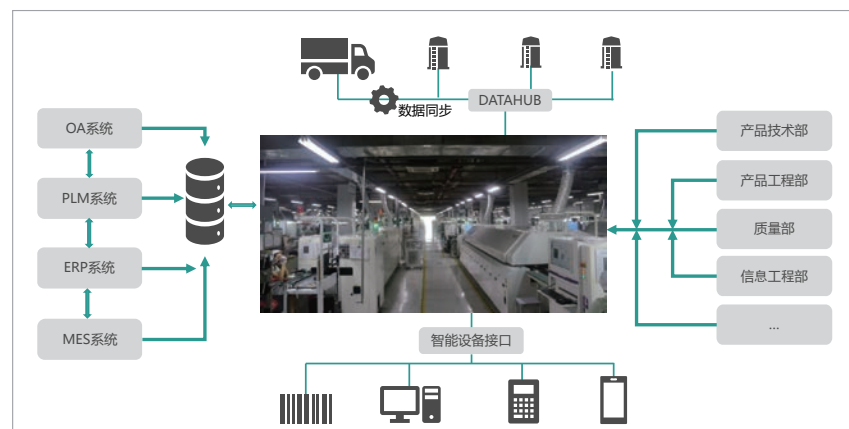
株洲全球制造基地

100 亿产值的
交付能力



数字化工厂

麦格电气拥有众多生产基地，株洲工业园作为集团电子产品的全球交付中心，实施了全面的数字化管理，实现了信息一元化管理共享，为所有产品提供全生命周期的服务。



全流程制造



制造基地

为快速响应客户需求，已建设全球各地制造基地。



株洲二期



河源工厂



印度工厂



台州工厂



株洲动力谷



泰国工厂



杭州工厂



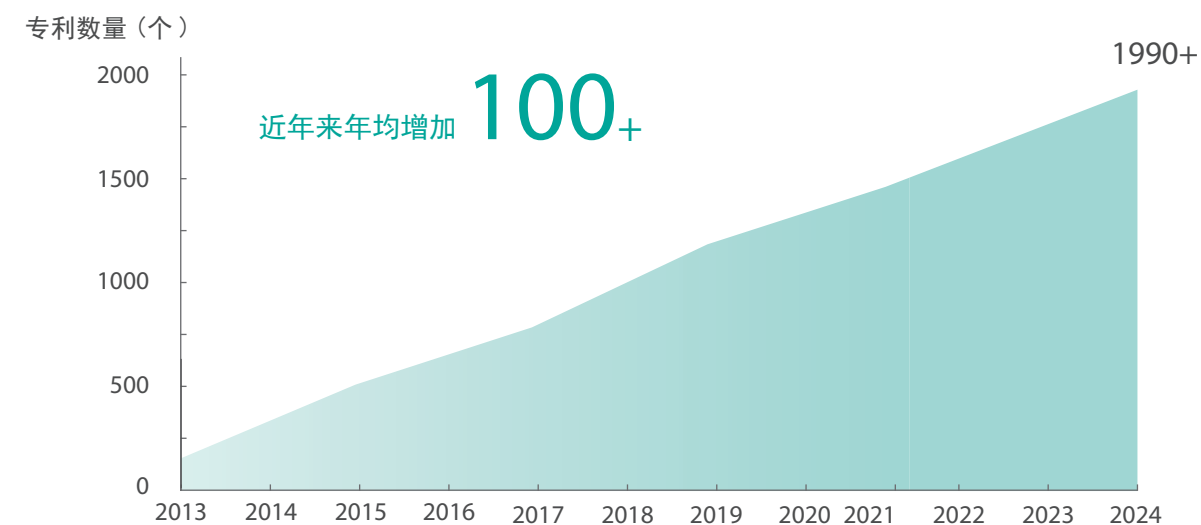
备受赞赏 屡获殊荣

Honors & Adwards

- ◎国家级高新技术企业
- ◎深圳窄间隙焊接技术工程实验室
- ◎深圳科技进步奖(技术开发类)
- ◎国家知识产权优势企业
- ◎深圳市企业技术中心
- ◎AWS亚洲首家CRAW资格认证与考试中心(焊接)
- ◎广东省高性能数字化智能焊接装备工程技术研究中心
- ◎深圳市市级研究开发中心(技术中心类)
- ◎深圳市南山区高层次人才实训基地
- ◎制造业单项冠军企业
- ◎广东省科技进步奖(一等奖)
- ◎麦格米特安森美联合实验室
- ◎麦格米特&德州仪器联合实验室
- ◎广东省智能电源工程技术研究中心
- ◎广东省两化融合管理体系贯标试点企业
- ◎深圳市南山区纳税百强企业
- ◎株洲麦格米特电气有限责任公司院士工作站

“ 麦米电气致力于不断满足与超越客户的期望，不断加大对研发的投入，持续创新 ”

MEGMEET



标准体系认证

- ◎质量认证体系: ISO9001
- ◎环境认证体系: ISO14001
- ◎医疗专业体系: ISO13485
- ◎汽车体系认证: IATF16949
- ◎通讯体系认证: TL9000

三级验证

- ◎部品认证阶段的验证
- ◎产品开发阶段的验证
- ◎批量生产来料的验证

国际认证体系



01 多重验证 稳定可靠

严格把控质量品质，合格通过8项稳定性、可靠性质量测试，全方位保障产品的稳定可靠性！

8项严格质检工序

- ✓ 高低温循环测试
- ✓ 安全测试
- ✓ 雷击浪涌测试
- ✓ 高温老化测试
- ✓ 高频振动及碰撞测试
- ✓ 100%性能测试
- ✓ 传导发射测试
- ✓ 100%焊接测试



02 自研技术 掌握核心

✓ 功率足

工业级激光器，工业级激光电控、光控解决方案，可满载24小时连续出光焊接

✓ 冷却快

双温双控工业级恒温水箱，大机柜大冗余，精细化制冷管路布局，能效比提升20%，制冷效率提升30%，制冷量提升50%，冬季热机效率提升60%

✓ 效率高

焊接速度比传统弧焊快5-10倍，大幅提高焊接效率

✓ 效果好

光束稳定，飞溅小、变形小，焊缝成型美观，无需焊后打磨和整形

✓ 省电多

同等焊接应用条件下，相比同类产品能效比更高，更加节能省电



03 操作简单 容易上手

- ✓ 7寸工业级液晶屏，多种语言版本可选，触屏灵敏，人机交互简单高效
- ✓ 支持10组专家参数存储和用户自定义功能，无需专业培训即可掌握使用技巧



04 安全防护 放心使用

- ✓ 多重安全防护设置，全方面保障使用安全
- ✓ 工业级激光电控、光控设计，错接输入线自动断开电路，保障设备安全
- ✓ 装置检气开关，气压异常时自动报警
- ✓ 具有急停开关、安全锁、安全扳机等



多维度监控



监测告警

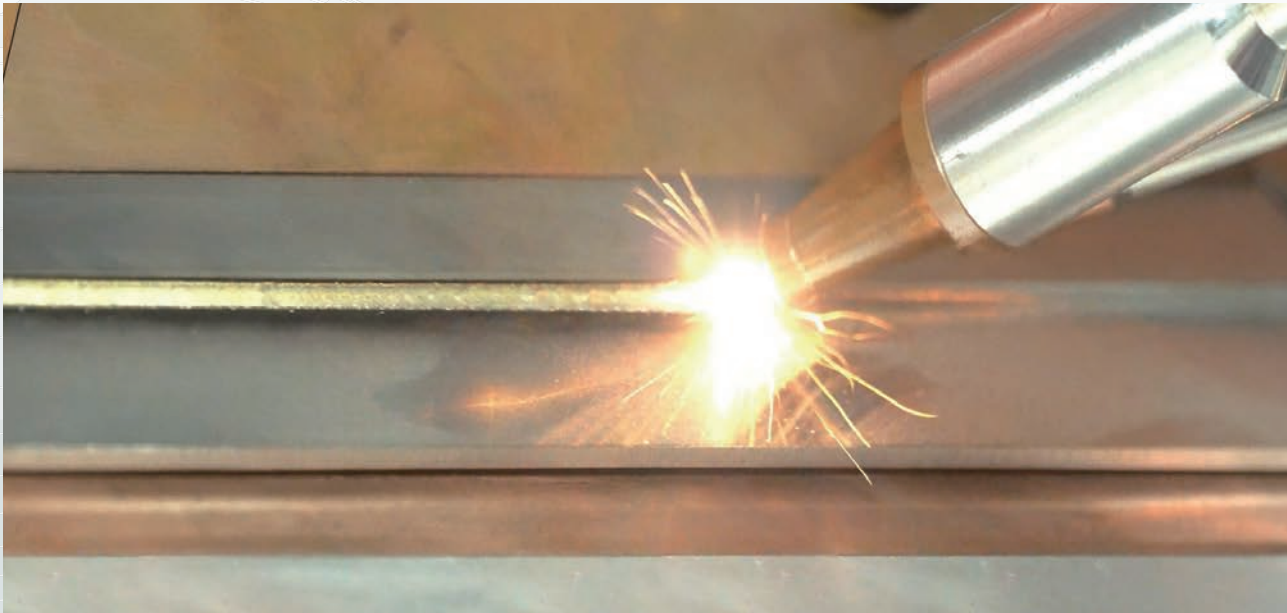


防护与安全



05
多款送丝机 按需选配

	标配	选配	选配
			
型号	WF22-ZT-D	WF23-ZT-D	WF23-ET-MD2
介绍	标配单丝送丝机，适配20kg焊丝盘，满足广大焊接场景	轻量化单丝送丝机，适配5kg焊丝盘，狭窄空间作业灵活	双丝送丝机，适配两个20kg焊丝盘，大幅提升50%~70%熔敷率
送丝电机额定功率	80W	80W	80W
送丝电机额定电压	24V	24V	24V
送丝速度	15~600cm/min	15~600cm/min	15~600cm/min
送丝轮直径	0.8/1.0、1.2/1.6（U/V）	0.8/1.0、1.2/1.6(V)	1.2/1.6、1.6/2.0（U/V）
焊丝盘轴最大承重	20kg	5kg	20kg×2
外形尺寸（长×宽×高）	658×275×398mm	435×224×350mm	636×291×517mm
净重	13.2kg	9.5kg	24kg



ERAY
四合一手持式水冷激光焊机

焊接 · 切割 · 除锈 · 焊缝清洗

Laser-15/20/30 nova

产品特点

- ✓ 工业级激光电控、光控设计，激光功率输出稳定，可满负载24小时连续出光
- ✓ 双温双控工业级恒温水箱，大机柜大冗余
- ✓ 精细化制冷管路布局，能效比提升20%
- ✓ 制冷效率提升30%，制冷量提升50%，冬季热机效率提升60%
- ✓ 稳定可靠的手持激光焊枪系统解决方案，更贴近用户使用需求
- ✓ 具备连续、调制两种模式，适合薄板的低热输入焊接及中厚板的深熔焊
- ✓ 适用材料：碳钢、不锈钢、高强钢、镀锌板、波纹板、铝合金、镁合金、钛合金等各类金属材料
- ✓ 适用行业：汽车零部件、两/三轮车、光伏储能、钣金等焊接工位多样、工艺复杂的场合



产品参数表

	ERAY-四合一手持式水冷激光焊机		
产品型号	Laser-15 nova	Laser-20 nova	Laser-30 nova
额定输入电压	单相220V 50/60Hz	单相220V 50/60Hz	三相380V 50/60Hz
额定输入电功率	6kW	8kW	12kW
输出激光波长	1080±10nm	1080±10nm	1080±10nm
线缆长度	标配10m，可加长至15m	标配10m，可加长至15m	标配10m，可加长至15m
工作方式	连续、调制		
冷却方式	双温双控工业恒温水箱，大机柜，大功率水泵、热泵		
工作环境温度范围	-10℃~40℃	-10℃~40℃	-10℃~40℃
工作环境湿度范围（Tc=40℃）	<70%无凝露	<70%无凝露	<70%无凝露
焊接厚度建议	0.5~4mm	0.5~6mm	0.5~8mm
外形尺寸（长×宽×高）	915×540×790mm	915×540×790mm	1215×530×860mm
重量	≤85kg	≤85kg	≤130kg

水冷系列手持激光除锈机

远距离、大幅面、高效率激光除锈

Laser-15C/20C/30C nova

产品特点

- ✓ 工业级激光电控、光控设计，输出稳定，可满负载24小时连续出光
- ✓ 双温双控工业级恒温水箱，精细化制冷管路布局，能效比提升20%
- ✓ 制冷效率提升30%，制冷量提升50%，冬季热机效率提升60%
- ✓ 清洗效率高，清洗宽度300mm，清理浮锈速率可达20m²/小时
- ✓ 不受材料形状限制，清洗工作面0弧度，实现无死角清洗
- ✓ 稳定可靠的手持激光清洗系统解决方案，非接触清洗，0耗材，无污染，更贴近现场使用需求
- ✓ 操作简单，0基础快速上手，800mm焦距，轻松持枪清洗
- ✓ 应用范围广，除锈、除漆、除油污，金属表面镀层、附着物清洗



产品参数表

	ERAY-水冷系列手持激光除锈机		
产品型号	Laser-15C nova	Laser-20C nova	Laser-30C nova
清洗材质	浮锈、油漆、锈蚀	浮锈、油漆、锈蚀	浮锈、油漆、锈蚀
额定输入电压	单相220V 50/60Hz	单相220V 50/60Hz	三相380V 50/60Hz
额定输入电功率	6kW	8kW	12kW
额定输出激光波长	1080±10nm	1080±10nm	1080±10nm
线缆长度	标配10m，可加长至20m	标配10m，可加长至20m	标配10m，可加长至20m
冷却方式	双温双控工业恒温水箱，大机柜，大功率水泵、热泵		
工作环境温度范围	-10℃~40℃	-10℃~40℃	-10℃~40℃
工作环境湿度范围 (Tc=40℃)	<70%无凝露	<70%无凝露	<70%无凝露
清洗距离	35~40cm (F400聚焦)	65~75cm (F800聚焦)	
清洗宽度	0~150mm (F400聚焦)	0~300mm (F800聚焦)	
保护气体	氩气、氮气、三级以上压缩空气	氩气、氮气、三级以上压缩空气	氩气、氮气、三级以上压缩空气
保护气体气压	最大支持15Bar	最大支持15Bar	最大支持15Bar
外形尺寸(长×宽×高)	915×540×790mm	915×540×790mm	1215×530×860mm
重量	≤85kg	≤85kg	≤130kg

风冷系列手持激光焊机

轻巧便携、中低功率

Laser- 08/12 nova



重量
<50kg



体积
<0.12m³

产品特点

- ✓ 甄选工业级激光器，功率足
- ✓ 大冗余激光芯片预留，激光功率衰减幅度小
- ✓ 稳定可靠的手持激光焊枪系统解决方案，更贴近用户使用需求
- ✓ 无需水循环，在-10~40℃的环境温度下，可直接出光，即开即用
- ✓ 强制风冷散热方案可避免激光器内部凝露风险，降低设备故障率
- ✓ 体积、重量，均降至水冷激光的1/3以下，便于移动、运输
- ✓ 适用行业：汽车零部件、两/三轮车、光伏储能、钣金等焊接工位多样、工艺复杂的场合



产品参数表

	ERAY-风冷系列手持激光焊机	
产品型号	Laser-08 nova	Laser-12 nova
额定输入电压(交流)	单相220V 50/60Hz	单相220V 50/60Hz
额定输入电功率	2.8kW	4kW
输出激光波长	1080±10nm	1080±10nm
线缆长度	标配5米，可加长至8米	标配5米，可加长至8米
工作方式	连续、调制	连续、调制
冷却方式	强制风冷	强制风冷
工作环境温度范围	-10℃~40℃	-10℃~40℃
工作环境湿度范围 (Tc=40℃)	<70%无凝露	<70%无凝露
焊接厚度建议	0.5~3mm	0.5~4mm
工件缝隙要求	≤1mm	≤1mm
外形尺寸(长×宽×高)	630×335×550mm	630×335×550mm
重量	≤50kg	≤50kg

应用行业



建材行业



汽配行业



家电行业



电梯行业



货架行业



厨卫行业



设备行业

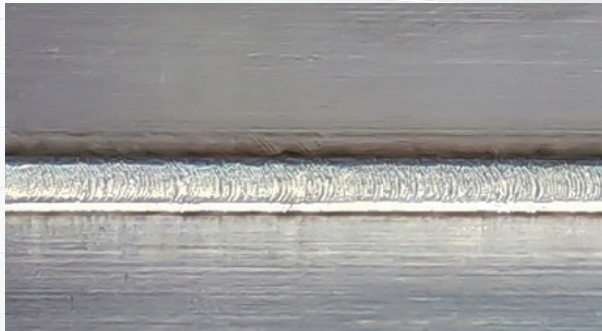


两、三轮车行业



广告牌行业

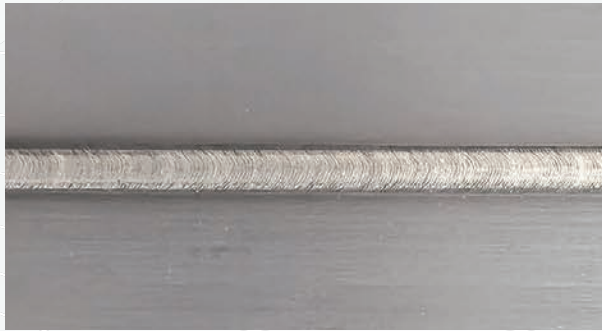
焊接效果



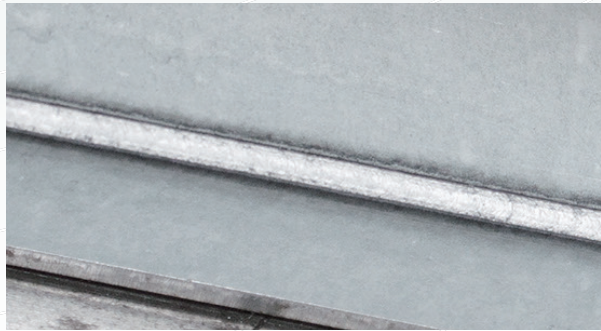
铝合金



碳钢



不锈钢



镀锌板

清洗效果

