

麦格米特焊机

Dex CM3000
Dex PM3000



电气参数表

参数类型	Dex CM3000	Dex PM3000
控制方式	全数字	
输入电压	3 相 380V(-15%~+21%), 323Vac ~ 460Vac	
输入电源频率	45 ~ 65Hz	
输入容量	9.2KVA/8.7KW	
功率因数	0.94	
效率	90%	
额定空载电压	54.2V	
输出电流范围	30A~300A	
输出电压范围	12V~30V	
额定暂载率	60%@280A@40°C	
焊接方式	CO ₂ /MAG/MMA, 直流	CO ₂ /MAG/MIG, 直流 \ 脉冲 \ 双脉冲
焊接时序	2 步	2 步 \ 4 步 \ 特殊 4 步
焊丝直径	φ 0.8/1.0/SPmm	φ 0.8/1.0/1.2/SPmm
焊材类型	碳钢 \ 电焊条	碳钢 \ 不锈钢 \ 铝合金 \ 电焊条
送丝速度	1.4~28米/分钟	
电弧特性	-9 ~ +9	
防护等级	IP23S	
体积	610mm × 260mm × 398mm	
重量	25.4Kg	

Dex CM3000 订货清单

备件名称	订货号	备注
焊机主机	R13400620	Dex CM3000主机
地线	R13500127	25mm ² , 1.8m, 带快插, 带地线夹
焊枪A	R36010125	150A 焊枪 (日式枪颈, 欧式接头)
焊枪B	R36010126	200A焊枪 (日式枪颈, 欧式接头)
焊机脚轮	R29030709	1套4只
CO ₂ 加热减压阀	R34090007	AC36V, 25L/min
送丝轮	R29140209	0.8/1.0
送丝机传动套件	R29140174	电机、传动机构、快插头、送丝轮

Dex PM3000 订货清单

备件名称	订货号	备注
焊机主机	R13400597	Dex PM3000主机
地线	R13500137	35mm ² , 1.8m, 带快插, 带地线夹
焊枪	R36010059	300A 欧式焊枪
焊机脚轮	R29030709	1套4只
CO ₂ 加热减压阀	R34090007	AC36V, 25L/min
送丝机传动套件	R29140181	电机、传动机构、快插头、送丝轮

关于麦格米特

深圳麦格米特电气股份有限公司（股票代码：002851）是一家以电力电子及工业控制技术为核心，立志成为全球一流的电气控制与节能领域的方案提供者，业务涵盖工业自动化、定制电源、智能家电三大领域，产品广泛应用于平板显示、智能家电、医疗、通信、IT、电力、交通、节能照明、工业自动化、新能源汽车等数十大行业，荣获首批国家级高新技术企业。

公司至 2003 年成立以来，凭借人才和技术优势，业务取得快速发展。注册资本金：1.777 亿人民币，已拥有近 500 名专业研发工程师，300 多项专利技术，建立了业界一流的产品研发、测试及制造的软硬件平台，通过了 ISO9001, ISO14001, ISO13485, TS16949 等权威认证，赢得了 40 多个国家的客户信任。

关于麦格米特焊机

麦格米特焊机致力于提高客户焊接品质，优化客户焊接效率，自主研发和生产了一系列基于高频电源控制的智能数字化气体保护焊机，以优异的焊接性能和超高可靠性赢得国内外客户的信赖，已成长为中国焊接界领先品牌。麦格米特焊机大量的销售是在替代进口高端品牌，其中机器人焊接适配焊机在上市较短的时间内即获得业界认可，销量遥遥领先。

麦格米特，将持续为客户提供更高效、更可靠、更节能、更智能的焊机产品，将持续为焊机使用企业提供更优质的产品服务。

MEGMEET

深圳麦格米特电气股份有限公司
 深圳市南山区科技园北区朗山路紫光信息港
 www.megmeet.com
 邮箱: weld4s@megmeet.com
 电话: +86-755-86600500
 传真: +86-755-86600840
 邮编: 518057

服务热线:

400-666-2163



麦格米特焊机
(新闻发布)



麦格米特焊接技术
(资料发布)

麦格米特雄厚的技术实力、丰富的行业应用经验、对客户不懈的关注，以及不断超越创新的精神，使我们能够带给客户量身定制的产品与解决方案，帮助客户取得更大的成功。

- | | | | | | |
|-------|---|-------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 工业自动化 | <input checked="" type="checkbox"/> 智能焊接机 | <input type="checkbox"/> 变频器 | <input type="checkbox"/> PLC | <input type="checkbox"/> 新能源汽车驱动 | <input type="checkbox"/> 工业自动化解决方案 |
| 工业电源 | <input type="checkbox"/> 通讯电源 | <input type="checkbox"/> 医疗电源 | <input type="checkbox"/> 电力电源 | <input type="checkbox"/> 定制电源 | <input type="checkbox"/> 工业微波 |
| 智能家居 | <input type="checkbox"/> 平板显示电源 | <input type="checkbox"/> 智能马桶 | <input type="checkbox"/> 变频空冰洗智能控制 | | <input type="checkbox"/> 智能家居电源及控制 |

* 麦格米特公司持续对产品进行研发和创新，麦格米特保留不提前通知用户更改技术参数和外观的权利。
 ©2017 深圳麦格米特电气股份有限公司版权所有。

全新的硬件平台，全新的控制方案，带来全新的焊接效果

双控制环电源，超高控制频率，全软件调节，能精确控制每一个熔滴的过渡状态，从容应对每一项焊接工艺需求。

电流变化斜率高达 1500 安培 / 毫秒，焊丝熔化集中在波控的高电流区，电弧稳定，抗干扰能力强，焊接异常时电弧能迅速恢复稳定。

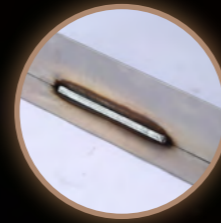
电压匹配范围宽，能适应各种原因导致的焊丝干伸长变化，大大降低对焊枪、送丝机构、焊工操作手法的精度及稳定性的依赖。

焊机默认“标准”模式，可设置成“快速”模式，同一台焊机，可使用完全不同特点的两种焊接工艺。

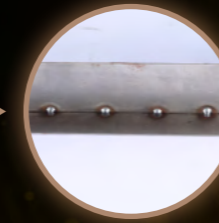
Dex CM3000

可选“快速”模式，Dex, 快人一步

高暂载率，高熔敷率，高送丝速度，最大送丝速度 28 米 / 分钟。在保证焊接成型的情况下，焊接行走速度最大可超过 2 米 / 分钟。



起弧柔和，功率高，能在起弧时刻迅速形成熔池，0.3 秒即可形成饱满圆润的焊点。



电弧柔和，搭桥能力强，从容面对客户非精细化下料带来的焊接缝隙。

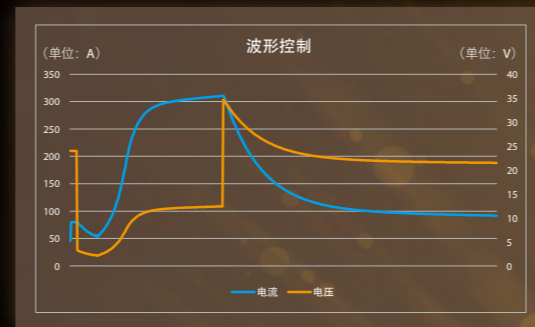
28米/分钟
送丝速度

2米/分钟
行走速度

0.3秒
点焊成型

默认“标准”模式，Dex, 岂止于快

- 电弧集中，指向清晰，穿透力强，同样的焊接电流，能获得更大焊接熔深
- 焊接能量智能控制，能量集中在焊丝熔化区，熔敷率高，同样的焊接电流，能支撑更大的送丝速度
- 更低的维弧电流，更合理的焊接电流波形控制，带来更少的焊接飞溅



能传统焊机之所能*

能传统焊机所不能*



Dex PM3000

全新脉冲工艺，带来全新的焊接感受，让脉冲焊接变得更容易。



- 一机多用，兼容 Dex CM3000 焊接工艺，碳钢、不锈钢、铝合金，直流、脉冲、双脉冲，样样精通
- 庞大的专家焊接数据库，一元化调节，参数自动关联，更容易获得满意的焊接效果
- 全新的脉冲焊接控制方案，起弧更柔和，焊接更稳定，焊接飞溅量更低
- 焊接方案严格的能量分配，双脉冲成型更清晰，不锈钢也能焊出清晰的鱼鳞纹
- 多种铝焊的专家系统与特殊程序，确保各种铝材获得最佳的焊接质量
- 开放脉冲焊接的各阶段参数，根据不同的工况进行微调，可获得更优的焊接质量

*: 传统焊机，特指薄板行业大量使用的抽头焊机、晶闸管焊机、模拟逆变焊机等。

更轻巧

抛弃陈旧的工频变压器方案，采用业界领先的三电平主功率拓扑，高达 180KHz 的输出频率，功率开关管全软开关，配合整机全数字控制方案，提高了焊机的功率密度，降低总体发热量，减少散热器件体积，减轻整机重量。



180KHz
逆变频率

更节能

领先的功率变换方案，带来高达 90% 的电源转换效率，电源效率比传统抽头机高 20% 以上，比常规逆变焊机高约 8%。



90% 效率



双环控制



IP23S

送丝 更有力更稳定

独特的双环电机驱动控制方案：内环电流控制，送丝更有力；外环速度控制，送丝更稳定。速度使用码盘采样，直接控制送丝速度，送丝速度精度更高。

更可靠

多洁净仓设计，强弱电完全隔离，大幅隔绝对 PCB 的污染，有效防尘防水，充分延长了整机寿命，更加安全可靠。防护等级达到业内领先的 IP23S。全包裹集约式一体化风道，直流风扇无级调速，极大提高散热效率，降低风扇损耗，延长风扇使用寿命。