

麦格米特焊机

焊接电源

参数类型	Artsen PM500F/N/A II Artsen PM500F/N/A R II	Artsen CM500 II Artsen CM500 R II	Artsen PM400F/N/A II Artsen PM400F/N/A R II	Artsen CM400/350 II Artsen CM400/350 R II
控制方式	全数字			
送丝传动控制方式	光电编码盘反馈 + 独立芯片高速环路控制, 选配远端电机同步控制			
输入电压	3 相 380Vac±25% (285 ~ 475V)			
输入频率	30 ~ 80 Hz			
输入容量	24KVA(22.3KW)			
功率因数	0.93			
效率	87%			
额定空载电压	73.3V			
额定输出电流	500A	500A	400A	400A/350A
给定电压电流范围	12 ~ 45V (精度 0.1V)			
	30 ~ 500A	30 ~ 500A	30 ~ 400A	30 ~ 400A
额定暂载率	60%@500A@40°C		100%@400A@40°C	
焊丝直径	φ 0.8/1.0/1.2/1.6/SP mm		φ 0.8/1.0/1.2/SP mm	
焊材类型	F: 碳钢 N: 碳钢 / 不锈钢 A: 碳钢 / 不锈钢 / 铝合金	碳钢	F: 碳钢 N: 碳钢 / 不锈钢 A: 碳钢 / 不锈钢 / 铝合金	碳钢
焊接方法	MIG/MAG/CO ₂ 双脉冲 / 脉冲 / 直流	MAG/CO ₂ 直流	MIG/MAG/CO ₂ 双脉冲 / 脉冲 / 直流	MAG/CO ₂ 直流
焊接时序	2步、4步、特殊4步、点焊			
电弧特性	-9 ~ +9			
送丝机显示参数	有			
机器人通讯 (仅限机器人焊机)	模拟 \ DeviceNet \ CAN Open \ MEGMEET CAN \ RS-485 \ EtherNet/IP*			
绝缘等级	H			
防护等级	IP23S			
主机环境	工业重载, -39°C ~ +50°C, 湿度 ≤95%			
体积	300 × 480 × 620mm			
重量	52KG			

循环式冷却水箱 (选配)

额定功率	260W
额定电压	400Vac
冷却水容量	6.5L
冷却水流量	3.5L/min
冷却水最大扬程	30m
流量报警	有
水温报警	有

* EtherNet/IP 选配开通。

关于麦格米特

深圳麦格米特电气股份有限公司 (股票代码: 002851) 是一家以电力电子及工业控制技术为核心, 立志成为全球一流的电气控制与节能领域的方案提供者, 业务涵盖工业自动化、定制电源、智能家电三大领域, 产品广泛应用于平板显示、智能家电、医疗、通信、IT、电力、交通、节能照明、工业自动化、新能源汽车等数十大行业, 荣获首批国家级高新技术企业。

公司至 2003 年成立以来, 凭借人才和技术优势, 业务取得快速发展。注册资本金: 1.777 亿人民币, 已拥有近 500 名专业研发工程师, 300 多项专利技术, 建立了业界一流的产品研发、测试及制造的软硬件平台, 通过了 ISO9001, ISO14001, ISO13485, TS16949 等权威认证, 赢得了 40 多个国家的客户信任。

关于麦格米特焊机

麦格米特焊机致力于提高客户焊接品质, 优化客户焊接效率, 自主研发和生产了一系列基于高频电源控制的智能数字化气体保护焊机, 以优异的焊接性能和超高可靠性赢得国内外客户的信赖, 已成长为中国焊接界领先品牌。麦格米特焊机大量的销售是在替代进口高端品牌, 其中机器人焊接适配焊机在上市较短的时间内即获得业界认可, 销量遥遥领先。

麦格米特, 将持续为客户提供更高效、更可靠、更节能、更智能的焊机产品, 将持续为焊机使用企业提供更优质的产品服务。

MEGMEET

深圳麦格米特电气股份有限公司
深圳市南山区科技园北区朗山路紫光信息港
www.megmeet.com
邮箱: weld4s@megmeet.com
电话: +86-755-86600500
传真: +86-755-86600840
邮编: 518057

服务热线

400-666-2163



麦格米特焊机
(新闻发布)



麦格米特焊接技术
(资料发布)

麦格米特雄厚的技术实力、丰富的行业应用经验、对客户不懈的关注, 以及不断超越创新的精神, 使我们能够带给客户量身定制的产品与解决方案, 帮助客户取得更大的成功。

- | | | | | | |
|-------|---|-------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 工业自动化 | <input checked="" type="checkbox"/> 智能焊接机 | <input type="checkbox"/> 变频器 | <input type="checkbox"/> PLC | <input type="checkbox"/> 新能源汽车驱动 | <input type="checkbox"/> 工业自动化解决方案 |
| 工业电源 | <input type="checkbox"/> 通讯电源 | <input type="checkbox"/> 医疗电源 | <input type="checkbox"/> 电力电源 | <input type="checkbox"/> 定制电源 | <input type="checkbox"/> 工业微波 |
| 智能家居 | <input type="checkbox"/> 平板显示电源 | <input type="checkbox"/> 智能马桶 | <input type="checkbox"/> 变频空冰洗智能控制 | | <input type="checkbox"/> 智能家居电源及控制 |

* 麦格米特公司持续对产品进行研发和创新, 麦格米特保留不提前通知用户更改技术参数和外观的权利。
©2017 深圳麦格米特电气股份有限公司版权所有。

人工焊机:

Artsen CM500/400/350 II
Artsen PM500/400 F/N/A II

机器人焊机:

Artsen CM500/400/350 R II
Artsen PM500/400 F/N/A R II



焊机领航者

双电机 控制平台

普通焊枪
推拉丝焊枪
中继送丝 + 普通焊枪

一机多用

碳钢、不锈钢、铝合金，直流、脉冲、双脉冲，样样精通。

专家系统

多种铝焊的专家系统与特殊程序，确保各种铝材获得最佳的焊接质量。

高速全数字控制

监控熔滴过渡的每一个阶段，精确实现“一脉一滴”，从而获得稳定几乎无飞溅的焊接。

独立的操作面板

送丝机带独立的操作显示面板，更方便查看和调节焊接参数。

50 条存储通道

50 条存储通道，多参数间闪电切换；200 条故障记录，更方便追溯现场问题。

丰富的内部菜单

海量的参数全开放可调，满足客户极限需求。

双电机同步驱动

灵活的焊枪配置方案，可扩展推拉丝焊枪和中继送丝机，支持超长距离和狭窄空间焊接。

庞大的专家焊接数据库

一元化调节，参数自动关联，更容易获得满意的焊接效果。

开放脉冲焊接参数

开放脉冲焊接的各阶段参数，根据不同的工况进行微调，可获得更优的焊接质量。

可升级工艺软件

实现多种特殊金属的高效焊接（如高强度 Q690、硅青铜、铝青铜等）。

中继送丝

超长送丝，中继接力

- 中继送丝机整机重量 4.3kg，轻便小巧；金属外壳，结实耐用；流线外形，方便拖拽
- 中继送丝机带操作显示面板，就近查看和调节焊接参数，使用更方便
- 最大作业半径可达 58 米：送丝机距离 30 米，中继送丝机距离 25 米，焊枪 3 米
- 使用普通焊枪，耗材成本非常低廉
- 广泛应用于大型罐体、船舶船舱、大型钢构等焊接距离长，焊接空间狭窄场合

4.3Kg
中继送丝机

58 米
作业半径

普通
焊枪

近距离显示和调节

推拉丝枪

推拉送丝，稳定非凡

- 集成主流推拉丝焊枪的电机参数，一键选择焊枪厂家，快速匹配焊枪
- 开放推拉丝焊枪电机参数，根据不同的焊枪进行参数调节，匹配所有推拉丝焊枪
- 匹配焊枪参数调节旋钮，方便调节电流 / 电压（送丝速度 / 弧长修正值）
- 最大作业半径可达 40 米：送丝机距离 30 米，推拉丝焊枪 10 米
- 枪头送丝，稳定可靠
- 广泛应用于各柔软焊丝焊接场合

10 米
推拉丝

40 米
作业半径

柔软
焊丝

近距离调节

机器人

- 电弧稳定、参数一致性高、电源可靠性高，有效保障机器人焊接参数的批量复制
- 机器人送丝机默认欧式焊枪接口，可选配日式焊枪接口的机器人送丝机
- 灵活的通信接口方式，标配模拟量 \DeviceNet\CAN Open\ MEGMEET CAN\RS-485 五种通信方式，选配 EtherNet/IP 接口
- 内部菜单一键选择机器人厂家，摒弃繁琐的参数配置过程
- 兼容主流的机器人焊接模式分类，并可选麦格米特独特的普通 \ 监控 \ JOB\ 自由四模式分类
- 标配双接触传感电源，默认高压接触传感电源，可通过内部菜单切换到低压接触传感电源，或关闭接触传感电源。无需机器人另配接触传感电源，降低机器人工位集成成本，轻松实现焊接工件定位
- DC54V 高压接触传感电源，高电压易穿透板材油污、防锈漆
- 准确的焊接电流和焊接电压实时反馈，支持机器人电弧跟踪
- 支持机器人推拉丝焊枪，焊机直接驱动推拉丝焊枪电机，保持与送丝机电机力矩同步和速度同步